



ДВОРІЧАНСЬКА РАЙОННА ДЕРЖАВНА АДМІНІСТРАЦІЯ
ХАРКІВСЬКОЇ ОБЛАСТІ

РОЗПОРЯДЖЕННЯ

12 квітня 2018 року

Дворічна

№ 148

**Про організацію оздоровлення та
відпочинку дітей району у 2018
році**

Відповідно до статті 7 Закону України «Про оздоровлення та відпочинок дітей», з метою проведення якісної оздоровчої кампанії, створення сприятливих умов для забезпечення оздоровлення та відпочинку дітей району, підтримки діяльності закладів оздоровлення і відпочинку у 2018 році, враховуючи рішення колегії Дворічанської районної державної адміністрації від 22 березня 2018 року, керуючись статтями 6, 39 Закону України «Про місцеві державні адміністрації»:

1. Відділу освіти, молоді та спорту районної державної адміністрації (Коваль Н.І.), службі у справах дітей районної державної адміністрації (Кісільов О.А.) спільно з КЗОЗ «Дворічанська центральна районна лікарня» (Черкасов С.П.), КЗОЗ Центр первинної медико-санітарної допомоги в Дворічанському районі (Приходін В.В.) та Дворічанським районним центром соціальних служб для сім'ї, дітей та молоді (Чудік Л.І.):

1.1. Забезпечити якісну підготовку до проведення оздоровчої кампанії в 2018 році.

1.2. Забезпечити оздоровлення та відпочинок за рахунок коштів державного та місцевих бюджетів дітей Дворічанського району, які потребують особливої соціальної уваги та підтримки, а саме:

діти-сироти та діти, позбавлені батьківського піклування;

діти осіб, визнаних учасниками бойових дій відповідно до пункту 19 частини першої статті 6 Закону України «Про статус ветеранів війни, гарантії їх соціального захисту»;

діти, один із батьків яких загинув (пропав безвісти) у районі проведення антитерористичних операцій, бойових дій чи збройних конфліктів або помер унаслідок поранення, контузії чи каліцтва, одержаних у районі проведення антитерористичних операцій, бойових дій чи збройних конфліктів, а також унаслідок захворювання, одержаного в період участі в антитерористичній операції;

діти, один із батьків яких загинув під час масових акцій громадянського протесту або помер унаслідок поранення, контузії чи каліцтва, одержаних під час масових акцій громадянського протесту;

діти, зареєстровані як внутрішньо переміщені особи;

діти, які проживають у населених пунктах, розташованих на лінії зіткнення;

рідні діти батьків-вихователів або прийомних батьків, які проживають в одному дитячому будинку сімейного типу або в одній прийомній сім'ї;

діти, взяті на облік службами у справах дітей як такі, що перебувають у складних життєвих обставинах;

діти-інваліди;

діти, потерпілі від наслідків Чорнобильської катастрофи;

діти, які постраждали внаслідок стихійного лиха, техногенних аварій, катастроф;

діти з багатодітних сімей;

діти з малозабезпечених сімей;

діти, батьки яких загинули від нещасних випадків на виробництві або під час виконання службових обов'язків;

діти, які перебувають на диспансерному обліку;

талановиті та обдаровані діти - переможці міжнародних, всеукраїнських, обласних, міських, районних олімпіад, конкурсів, фестивалів, змагань, спартакіад, відмінники навчання, лідери дитячих громадських організацій;

діти - учасники дитячих творчих колективів та спортивних команд;

діти працівників агропромислового комплексу та соціальної сфери села.

1.3. Вжити заходи щодо залучення якомога більшої кількості дітей, які потребують особливої соціальної уваги та підтримки до оздоровлення в санаторно-курортних закладах.

2.3. Провести роз'яснювальну роботу з батьками щодо важливості охоплення дітей диспансерної групи оздоровчими послугами в санаторно-курортних закладах відповідно до профілю захворювання.

2. Відділу освіти, молоді та спорту районної державної адміністрації (Коваль Н.І.):

2.1. Забезпечити своєчасну підготовку, відкриття та роботу на належному рівні пришкільних таборів відпочинку при закладах загальної середньої освіти району у 2018 році.

2.2. Контролювати дотримання вимог чинного законодавства стосовно безпеки життєдіяльності, санітарно-гігієнічного режиму та повноцінного харчування дітей під час роботи пришкільних таборів відпочинку.

2.3. Перевести всі дошкільні підрозділи навчально-виховних комплексів на санаторний режим роботи (90 днів) у літній період 2018 року.

3. Рекомендувати головам селищної та сільських рад:

3.1. Перевести всі дошкільні навчальні заклади на санаторний режим роботи (90 днів) у літній період 2018 року.

3.2. Вжити заходи щодо придбання путівок до оздоровчих таборів дітям, які потребують особливої соціальної уваги та підтримки, що проживають на територіях відповідних сільських рад.

4. Рекомендувати:

4.1. Дворічанському районному центру соціальних служб для сім'ї, дітей та молоді (Чудік Л.І.) сприяти оздоровленню дітей-інвалідів у дитячих оздоровчих закладах у 2018 році.

4.2. КЗОЗ «Дворічанська центральна районна лікарня» (Черкасов С.П.), КЗОЗ Центр первинної медико-санітарної допомоги в Дворічанському районі (Приходін В.В.) залучити максимальну кількість дітей диспансерної групи до санаторно-курортного лікування.

5. Контроль за виконанням розпорядження покласти на заступника голови районної державної адміністрації О.П. Павленко.

**Голова районної державної
адміністрації**



І.В. ГРИГОРЕНКО